

Josef Slaby [slaby.josef@centrum.cz]

V Brně dne 10. 6. 2024

Věc: OPRAVA PODLAH V AREÁLU CM V TŘEBÍČI
PD: PDPS + STATICKÝ NÁVRH SKLADBY KONSTRUKCE
PODLAHY
Stavba: CM Třebíč
Výměra: cca 1180 m²

Na základě poptávky a současně dostupných podkladů Vám předkládáme dokumentaci na výše uvedenou akci.

NAVRŽENÁ SKLADBA SOUVRSTVI

- DRÁTKOBETONOVÁ PODLAHA TL.200MM LEŠTĚNÁ SE VSYPEM Z BETONU B30
- DRÁTKY 20KG/M³
- VYZTUŽENÉ DRÁTKY 50/1.
- ŠTĚRKOVÝ PODSYP (FR.0-4) TL.MAX. 30MM (80mpa)
- ŠTĚRKOVÝ PODSYP (FR.0-32) TL.200MM VE SPÁDU-U ŽLABU 150MM
- ŠTĚRKOVÝ PODSYP (FR.0-63) TL.400MM VE SPÁDU-U ŽLABU 350MM
- POLYETYLENOVÁ FOLIE 0.4
- ROSTLÁ ZEMINA (40mpa)

1) Hlazená DB deska B 30, tl. 200mm, drátky 20kg/m³ HE 50/1,0, zahlazená se vsypem**Návrh průmyslové podlahy**

Návrh průmyslové podlahy musí obsahovat: Provozní požadavky na podlahu Skladbu podlahy, tloušťky jednotlivých vrstev a kvalitu materiálů Statické posouzení nosné podlahové desky Přesně definované požadavky na míru zhuštění podloží Vzdálenost a hloubku prořezu smršťovacích spár Způsob úpravy a vyplnění smršťovacích spár po dokončení podlahy Polohu a konstrukční řešení

Technologie a obsah ceny:

- Obhlídka pracoviště, kontrola parametrů podkladu.
- D+M **separační PE fólie**
- Dodání a uložení **obvodové dilatace**
- Uložení betonové směsi **B30 v tl. 200 mm ,vyztužené drátky 50/1,0 20kg/m³**
- Hutnění povrchu vibrační lištou
- Hlazení rotačními hladíčkami.
- Aplikace vsypu s přísadou karbidu **SikaChapdur Extra**
- Aplikace ochranného a vytvrzujícího nástřiku **Sikafloor ProSeal -12**
- Řezání a vyplnění spár v rastru **6x6 m.**
- Úklid pracoviště a předání provedeného díla objednateli.

2./ Dodání a osazení „L“ do vrat, popřípadě dveří

• Doporučení pro provádění

Podklad – Podklad má být dobře odvodněn a poskytovat dostatečnou a rovnoměrnou únosnost. Zvláštní pozornost má být věnována přípravě a kontrole podloží. Podloží nesmí obsahovat zmrzlé částky a musí přenést zatížení od mixu bez významných deformací - pojezdová zkouška.

Statická zkouška hutnění je výborným prostředkem pro kontrolu rovnoměrného hutnění podloží. Zkouška hutnění je sledování stavebním dozorem.

Provedení hutněné zemní desky tl. min.300 mm ze zem.tř.F3/MS nebo zem.tř.S3/ S-F -

- tl.200 mm ze štěrku 32-63 mm

- tl.100 mm štěrkodrtě při hor.povrchu zataž.fr.0-32 mm popřípadě poprášit a nerovnosti do 20 mm dorovnat lomovou prosívkou 0-4 mm.

Hutnit na hodnotu min. $E_{def,2}=80$ MPa a poměr $E_{def,2}/E_{def,1}$ max 2,5.(popříp váp.stabiliz.)

Tolerance podloží mají být v souladu s normou nebo s projektovou specifikací s omezením maximálních tolerancí:

- ± 10 mm pro $h \leq 150\text{ mm}$
- ± 30 mm pro $h \geq 400\text{ mm}$
- Pro tloušťky mezi 150 mm a 400 mm platí interpolace.
- Co se týče skladby kufru, vycházejme z toho, že 100 mm dobře zhutněného násypu získáme +10 MPa únosnosti.
- Dosypávat by se mělo dle tloušťky vrstvy zahliněným štěrkem frakcí 0-63, 0-32, a poslední dorovnání 0-4mm.
- Hutnit do kříže, po vrstvách, nejprve bez vibrace.

Poznámka:

- rovinatost hlazeného betonu dle DIN 18 202; ř.3, sl.4, tj. 10mm/4m (dle grafu 6mm/2m)
- teplota v prostoru betonáže a teplota podkladu po dobu realizace a 7 dní po realizaci nesmí klesnout pod $+5^{\circ}\text{C}$

Vaše případné dotazy rádi zodpovíme, děkujeme a s pozdravem



ing. Lubomír Břečka

777 249 013

autorizovaný inženýr pro pozemní stavby

č.a. 1004312